

# BSK 07

Boverkets handbok om Stålkonstruktioner

*Råd och rekommendationer anpassade till Internationals  
rostskyddsprodukter*



## Allmän Information

BSK 07 är en Svensk variant av ISO 12944, vilket är namnet på en internationell standard för bland annat korrosionsskydd av stålkonstruktioner.

I detta dokument finns det en mängd rostskyddssystem att välja på i olika korrosivitetsklasser och hållbarhetsklasser. Korrosivitetsklasserna beskrivs på nästa sida och hållbarhetsklasserna beskriver en ungefärlig tid tills en större bättringsmålning av objekt kan tänkas ske :

Låg            1-5 år

Medel         5-15 år

Hög            > 15 år

De system som normalt ger den längsta hållbarheten är de system med zinkrik epoxi som grundfärg. Observera att systemen är exempel och kan därför anpassas efter individuella krav eller önskemål. Exempelvis bör man beakta förhöjda temperaturer, kemikaliepåkänning, UV beständighet, nötning samt miljökrav. Vi har flertalet av systemen i vattenburen variant, vilka kan erhållas mot begäran.

### Förbehandling / livslängd

BSK 07 består av många delar som skall beaktas, bland annat krav på hur konstruktionen skall utformas samt hur stålet skall förberedas innan blästring och målning. En sån viktig punkt är kantbrytning med efterföljande rundning.

Systemen i detta dokument skall alltid föregås av följande förbehandling :

Alla ytor skall avfettas och eftersköljas med lämplig metod.

### Varmvalsat stål

Blästring skall utföras till Noggrannhetsgrad Sa 2 ½ enligt ISO 8501:1

Ytprofilen skall vara medel enligt ISO 8503:2 (G)

### Varmförzinkat stål

Svepblästras med fint blästermedel så att ytprofilen uppvisar Fin enligt ISO 8503:2 (G)

### Skiktjocklekar

Angivna skiktjocklekar är nominella men skall normalt ej överskridas med mer än den dubbla.

**Korrosivitetsklasser enligt SS-EN ISO 12944-2, (BSK 07)  
med hänsyn till atmosfärens korrosivitet samt miljöexempel**

Korrosivitetssklass	Miljöns Korrosivitet	Exempel på typiska miljöer i den tempererade klimatzonen (informativt)	
		Utomhus	Inomhus
C1	Mycket låg	-	Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder föroreningar, t ex kontor, affärer, skolor, hotell.
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter luftföroreningar. Lantliga områden.	Icke uppvärmda utrymmen med växlande temperatur och fuktighet. Låg frekvens av fukt-kondensation och låg halt luftföroreningar, t ex sporthallar, lagerlokaler.
C3	Måttlig	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten.	Utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex bryggerier, mejerier, tvätterier.
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden.	Utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.
C5-I Industri	Mycket hög (industriell)	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.	Utrymmen med nästan permanent fukt-kondensation och stor mängd luftföroreningar.
C5-M Marin	Mycket hög (marin)	Kust- och offshore områden med stor mängd salt.	Utrymmen med nästan permanent fukt-kondensation och stor mängd luftföroreningar.
IM 3	Jord	Nedgrävda tankar, rörledningar	Nedgrävda tankar, rörledningar

## Korrosivitetsklass C2

### System A2.01 Låg

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C2 med låg hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interprime 306	Alkyd	Helmålning	45	93	40	11.25	10 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
Interlac 645	Alkyd	Helmålning	41	98	40	10.25	4 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
					80				

### System A2.02 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C2 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interprime 306	Alkyd	Helmålning	45	178	80	5.63	10 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
Interlac 645	Alkyd	Helmålning	41	98	40	10.25	4 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
					120				

### System A2.03 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C2 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interprime 306	Alkyd	Helmålning	45	178	80	5.63	10 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
Interlac 645	Alkyd	Helmålning	41	200	80	5.0	4 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
					160				

### System A2.05 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C2 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercryl 525	Vattenburen Akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen Akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					160				

### System A2.06 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C2 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercore 200	Epoxi Snabb Övermålning	Helmålning	67	119	80	8.38	2 Tim - Förl.	3 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	74	40	14.25	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					120				

### System A7.05 Hög Förzinkat stål

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C2 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					80				

## System A7.09 Hög Förzinkat stål

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C2 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interthane 1070	Polyuretan	Helmålning	56	143	80	7.00	16 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					80				

## Korrosivitetsklass C3

### System A3.02 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C3 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interprime 306	Alkyd	Helmålning	45	178	80	5.63	10 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
Interlac 789	Modified Alkyd	Helmålning	63	133	80	7.88	5 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
					160				

### System A3.03 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interprime 306	Alkyd	Helmålning	45	178	80	5.63	10 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
Interprime 306	Alkyd	Helmålning	45	178	80	5.63	10 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
Interlac 645	Alkyd	Helmålning	41	98	40	10.25	4 Tim - Förl.	n/a	International GTA007
					200				

### System A3.05 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C3 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					160				

### System A3.06 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivetsklass C3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 700	Vattenburen akryl	Helmålning	41	102	40	10.25	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					200				

### System A3.08 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivetsklass C3 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 200	Epoxi	Helmålning	67	119	80	8.38	2 Tim - Förl.	3 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	140	80	7.13	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					160				

### System A 3.09 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivetsklass C3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 200	Epoxi	Helmålning	119	80	8.38	2 Tim - Förl.	3 Tim	International GTA220
Intercure 200	Epoxi	Helmålning	119	80	8.38	2 Tim - Förl.	3 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	74	40	14.25	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					200			



### System A3.11 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetklass C3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Interthane 870	Polyuretan	Helmålning	56	214	120	4.67	16 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					180				

### System A3.12 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetklass C3 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	128	60	7.83	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 700	Vattenburen akryl	Helmålning	41	146	60	6.83	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					180				

### System A 3.13 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetklass C3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	213	100	4.70	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 700	Vattenburen akryl	Helmålning	41	146	60	6.83	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					220				

### System A7.06 Medel Förzinkat stål

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C3 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	128	60	7.83	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	128	60	7.83	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					120				

### System A7.07 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					160				

### System A7.09 Medel Förzinkat stål

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C4 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interthane 1070	Polyuretan	Helmålning	56	143	80	7.00	16 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					80				

## System A7.10 Hög Förzinkat stål

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C3 med hög hållbarhet.

Produkt	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 200	Epoxi	Helmålning	67	90	60	11.17	2 Tim - Förl.	3 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	140	80	7.13	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					140				

## Korrosivitetsklass C4

### System A4.05 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C4 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 700	Vattenburen akryl	Helmålning	41	195	80	5.13	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					240				

### System A4.07 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C4 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Intercure 200HS	Epoxi	Helmålning	80	200	160	5.00	4 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA220
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	255	120	3.92	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
					280				

### System A4.08 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C4 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Intercure 200HS	Epoxi	Helmålning	80	100	80	10	4 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA220
Intercure 99	Polyaspartic	Helmålning	80	200	160	5.00	3 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA713
					240				

### System A4.09 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C4 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 200HS	Epoxi	Helmålning	80	100	80	10	4 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA220
Intercure 99	Polyaspartic	Helmålning	80	250	200	4.00	3 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA713
									280

### System A4.11 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C4 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	170	80	5.88	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
									220

### System A4.12 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C4 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	213	100	4.70	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
Intercryl 525	Vattenburen akryl	Helmålning	47	213	100	4.70	12 Tim - Förl.	n/a	International GTA991
									260

### System A 4.14 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C4 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercure 99	Polyaspartic	Helmålning	80	200	160	5.00	3 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA713
					220				

### System A4.15 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C4 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	200	140	5.00	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					260				

### System A7.11 Hög Förzinkat

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C4 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Späddmedel
Intercure 200	Epoxi	Helmålning	67	119	80	8.38	2 Tim - Förl.	3 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	140	80	7.13	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					160				

## Korrosivitetetsklass C5I

### System A5I.02 Hög

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetetsklass C5I med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått µm	Torr µm	TSF m <sup>2</sup> /l	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 200	Epoxi	Helmålning	67	119	80	8.38	2 Tim - Förl.	3 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	200	140	5.00	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 870	Polyuretan	Helmålning	56	179	100	5.60	16 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
									320

### System A5I.03 Medel

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetetsklass C5I med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått µm	Torr µm	TSF m <sup>2</sup> /l	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interzinc 52	Zinkrik epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	171	120	5.83	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
									240

### System A5I.05 Hög

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetetsklass C5I med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått µm	Torr µm	TSF m <sup>2</sup> /l	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercure 200HS	Epoxi	Helmålning	80	125	100	8	4 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA220
Intercure 99	Polyaspartic	Helmålning	80	200	160	5.00	3 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA713
									320

### System A 7.12 Medel Förzinkat stål

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C5I med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 200HS	Epoxi	Helmålning	80	100	80	10	4 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA220
Intercure 99	Polyaspartic	Helmålning	80	200	160	5.00	3 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA713
					240				



## Korrosivitetsklass C5M

### System A5M.04 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C5M med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädningsmedel
Interzone 954	Modifierad Epoxi	Helmålning	85	294	250	3.40	18 Tim - 10 Dag	2 Tim	International GTA220
Interzone 954	Modifierad Epoxi	Helmålning	85	294	250	3.40	18 Tim - 10 Dag	2 Tim	International GTA220
					500				

### System A5M.05 Medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C5M med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädningsmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	171	120	5.83	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					240				

### System A5M.06 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C5M med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädningsmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	143	100	7.00	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	143	100	7.00	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					320				

## System A9.12 Hög Förzinkat Stål

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklassC5M med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 200HS	Epoxi	Helmålning	80	100	80	10	4 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA220
Intercure 99	Polyaspartic	Helmålning	80	200	160	5.00	3 Tim - Förl.	2 Tim	International GTA713
					240				

## Korrosivitetsklass Im 1 – Im 3

### System A6.01 Medel , ej för ständig kontakt med vatten

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass Im 1-3 med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interzinc 52	Zinkrik Epoxi	Helmålning	59	102	60	9.83	4 Tim - Förl.	12 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	200	140	5.00	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interseal 670HS	Yttolerant Epoxi	Helmålning	82	183	150	5.47	14 Tim - 8 V	3 Tim	International GTA220
					<b>350</b>				

### System A6.03 Medel

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass Im 1-3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	114	80	8.75	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interzone 954	Modifierad Epoxi	Helmålning	85	353	300	2.83	18 Tim - 10 Dag	2 Tim	International GTA220
					<b>380</b>				

### System A6.04 Hög Vattenkraftssystemet

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass Im 1- 3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Intercure 420	Epoxi	Helmålning	70	114	80	8.75	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interzone 954	Modifierad Epoxi	Helmålning	85	471	400	2.13	18 Tim - 10 Dag	2 Tim	International GTA220
					<b>480</b>				

## System A6.06

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass Im1-3 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädningsmedel
Interzone 485	Tjockfilmsepoxi	Helmålning	99	848	800	1.24	36 Tim - 3 Dag	1 Tim	International GTA203
					800				

# Lösning

## Globalt Produktutbud

### Chartek®

svällande brandskydd för kolvätebränder

### Interchar®

svällande brandskydd för cellulosabränder

### Intercure®

snabbtorkande beläggningar

### Interfine®

högpresterande isocyanatfria beläggningar

### Intergard®

epoxifärger för allmänna ändamål

### InterH<sub>2</sub>O®

högpresterande vattenbaserade beläggningar

### Interline®

högpresterande tankbeläggning

### Interplus®

högpresterande underhållsbeläggning

### Interseal®

Yttolerant epoxi

### Intersleek®

giftfri beväxtningskontroll

### Interthane®

allsidiga polyuretan-ytbeläggningar

### Intertherm®

beläggningar resistent mot höga temperaturer

### Interzinc®

zinkrika högpresterande beläggningar

## Vattenburna Rostskyddssystem

Flertalet av systemen i BSK går att göra i många varianter och så även i vattenburet utförande. I BSK finns inga uttalat vattenburna system, då det skall finnas utrymme att välja lite som man vill.

Men då vi har en lång erfarenhet av vattenburna produkter vill vi gärna hålla de lite separat. Det finns skillnader mellan lösningsmedelsburna och vattenburna färger som vi gärna vill belysa, så att man åstadkommer avsedd livslängd även med dessa produkter.

### Förbehandling

Förbehandlingen är exakt den samma för vattenburna produkter både på stål och varmförzinkat stål som för de vattenburna.

### Temperaturer

Temperaturen på stålet bör ligga på  $> 10^{\circ} \text{C}$  för att få en bra filmbildning samt acceptabla tork och övermålningstider.

### Lufthastighet

Det är viktigt att skapa rörelse på luften kring den målade ytan. Vår rekommendation är att ligga på 0,5 m/s och ej under 0,1 m/s. Viktigt är att se över sin konstruktion och undvika fickor och hålrum där luften står still. Tilläggsventilation bör installeras där luftströmmens riktning kan styras.

### Skiktthjocklek

Var uppmärksam på hög skiktthjocklek och ta hänsyn till detta när ytan skall målas över med nästa skikt.

Vattenburen Polyuretan InterH2O 699, är modifierad så att man kan applicera ner till 35  $\mu\text{m}$  torrt skikt med god täckförmåga. Detta har vi gjort för att produkten ej skall överappliceras. Vi avråder ifrån skiktthjocklek över 80  $\mu\text{m}$ , överlapps zoner inkluderat.

Vi har gjort avsteg från de nämnda skiktthjocklekar som anges i BSK för att mer vara anpassade praktiskt.

I detta dokument har vi tagit med några utvalda exempel på system, för andra system kontakta oss.

### Vattenburet A3.08 medel

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetklass C3, med medel hållbarhet (5-15 år).

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
InterH2O 499	Vattenburen Epoxi	Helmålning	52	231	120	4.33	5 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
InterH2O 699	Vattenburen Polyuretan	Helmålning	42	95	40	10.50	8 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
				<b>160</b>					

### Vattenburet A3.09 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetklass C3, med hög hållbarhet (mer än 15 år).

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
InterH2O 499	Vattenburen Epoxi	Helmålning	52	154	80	6.50	5 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
InterH2O 499	Vattenburen Epoxi	Helmålning	52	154	80	6.50	5 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
InterH2O 699	Vattenburen Polyuretan	Helmålning	42	95	40	10.50	8 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
				<b>200</b>					

### Vattenburet A4.15 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetklass C4 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
InterH2O 280	Vattenburen Epoxi	Helmålning	54	148	80	6.75	4 Tim - Förl.	1 Tim	Vatten
InterH2O 499	Vattenburen Epoxi	Helmålning	52	269	140	3.71	5 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
InterH2O 699	Vattenburen Polyuretan	Helmålning	42	95	40	10.50	8 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
				<b>260</b>					

## Vattenburet A7.11 Förzinkat Hög

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C4 med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
InterH2O 499	Vattenburen Epoxi	Helmålning	52	231	120	4.33	5 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
InterH2O 699	Vattenburen Polyuretan	Helmålning	42	95	40	10.50	8 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
					<b>160</b>				

## Vattenburet A5I.03 Medel

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C5 I med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
InterH2O 280	Vattenburen Epoxi	Helmålning	54	148	80	6.75	4 Tim - Förl.	1 Tim	International GTA991
InterH2O 401	Vattenburen Epoxi	Helmålning	56	214	120	4.67	4 Tim - Förl.	1 Tim	International GTA991
InterH2O 699	Vattenburen Polyuretan	Helmålning	42	95	40	10.50	8 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
					<b>240</b>				

## Vattenburet A5M.05 Medel

Ett målningsssystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetsklass C5M med medel hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torrt $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
InterH2O 280	Vattenburen Epoxi	Helmålning	54	148	80	6.75	4 Tim - Förl.	1 Tim	International GTA991
InterH2O 401	Vattenburen Epoxi	Helmålning	56	214	120	4.67	4 Tim - Förl.	1 Tim	International GTA991
InterH2O 699	Vattenburen Polyuretan	Helmålning	42	95	40	10.50	8 Tim - Förl.	2 Tim	-----
					<b>240</b>				

## Vattenburet A5M.06 Hög

Ett målningsystem enligt ISO 12944-2, korrosivitetssklass C5 M med hög hållbarhet.

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädningsmedel
InterH2O 280	Vattenburen Epoxi	Helmålning	54	148	80	6.75	4 Tim - Förl.	1 Tim	International GTA991
InterH2O 401	Vattenburen Epoxi	Helmålning	56	179	100	5.60	4 Tim - Förl.	1 Tim	International GTA991
InterH2O 401	Vattenburen Epoxi	Helmålning	56	179	100	5.60	4 Tim - Förl.	1 Tim	International GTA991
InterH2O 699	Water based Polyurethane	Helmålning	42	95	40	10.50	8 Tim - Förl.	2 Tim	Vatten
						320			



**Minskad komplexitet**  
**Kostnadseffektivt tillgångsskydd**  
**Skräddarsydda lösningar**

**Vill du skydda det nymålade stålet mot transportskador, svets sprut eller mekaniska skador ifrån själva uppförandet av Konstruktionen ? Se nästa sida.....**





## Interseal 121 Avdragbar Skyddsfilm

Vattenburen skyddsfilm för skydd av målade ytor. Testad mot svetsprut och mekanisk påkänning. Övermålnings tid varierar beroende på vilken täckfärg som används.

### Interseal 121 Avdragbar Skyddsfilm

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått µm	Torr µm	TSF m <sup>2</sup> /l	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interseal 121	Vattenburen Akryl	Helmålning	50	500	250	2.00	30 Min - Förl.	n/a	-----
				250					

Product	Temperature / Minimum overcoating interval				
	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
Interfine 629HS			30 hours	24 hours	16 hours
Interfine 979	16 hours	16 hours	16 hours	6 hours	6 hours
Interthane 990	64 hours	40 hours	24 hours	16 hours	6 hours
Intertherm 228			48 hours	24 hours	6 hours
Interzone 505		16 hours	16 hours	6 hours	6 hours
Interzone 954	40 hours	24 hours	24 hours	16 hours	6 hours



## Underhållssystem för Stålkonstruktioner allmänt



Detta är en allmän underhållsinstruktion som täcker de flesta miljöer och är kompatibel med de flesta gamla färgtyper förutom vinyl, bitumen och klorkautschuk. Vid tveksamhet kontakta oss på International. Instruktionen kan användas både för partiellt underhåll men även för hel ommålning med blästring.

Vid övermålning av "intakt färg" gäller att den är väl sittande samt ej uppvisar krackelering eller blåsbildning. Skiktjockleken bör ej överstiga 500 µm torrt skikt.

### Generell Förbehandling

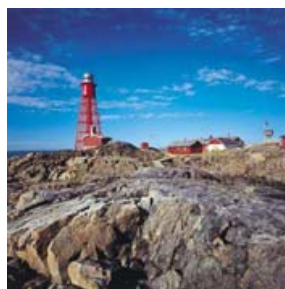
Ytan skall alltid tvättas med alkaliskt fettemulgerande medel samt sköljas med ljummet / varmt vatten under högt tryck. All löst sittande färg avlägsnas till en fast kant erhålles, kanten fasas ned. Överlappa alltid existerande färg 50 mm.

### Noggrannhetsgrad enligt ISO 8501:1

Vid stålborstning :	St 2
Blästring :	Sa 2
Vattenblästring:	HB2 M

### Applicering

Produkterna är lämpliga både för sprutapplicering och pensel /rulle. Var uppmärksam på att uppnå full skiktjocklek vid målning med pensel och rulle. För optimal vätning av stålborstad yta rekommenderas penselmålning.



### Underhållssystem för Stål i C2 - C3 miljö

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interplus 356	Yttolerant Epoxi	Fläck	70	90	60	11.7	6 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interplus 356	Yttolerant Epoxi	Helmålning	70	90	60	11.7	6 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					<b>180</b>				

### Underhållssystem för C3 - C4 samt industrimiljö inlandet

Denna specification skall endast användas för underhålls- och reparationsmålning.

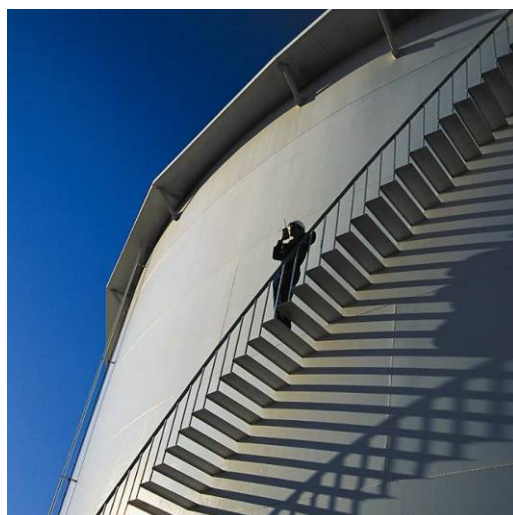
Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interplus 356	Yttolerant Epoxi	Fläck	70	114	80	8.75	6 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interplus 356	Yttolerant Epoxi	Helmålning	70	114	80	8.75	6 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					<b>220</b>				

### Underhållssystem för Stål i högre korrosivitet C4- C5 Kustnära eller kemisk industri

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interplus 356	Yttolerant Epoxi	Fläck	70	114	80	8.75	6 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interplus 356	Yttolerant Epoxi	Helmålning	70	114	80	8.75	6 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	105	60	9.50	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
					<b>280</b>				

### Underhållssystem för hel ommålning av gamla konstruktioner godkänt av Banverk och Vägverk

Produktnamn	Produkttyp	Typ av skikt	Volymt. %	Vått $\mu\text{m}$	Torr $\mu\text{m}$	TSF $\text{m}^2/\text{l}$	Ö.måln.intervall 15°C Min - Max	Brukstid 15°C	Spädmedel
Interplus 356	Yttolerant Epoxi	Helmålning	70	143	100	7.00	6 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Intercure 420	Epoxi Snabb Övermålning	Helmålning	70	143	100	7.00	3 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA220
Interthane 990	Polyuretan	Helmålning	57	140	80	7.13	10 Tim - Förl.	4 Tim	International GTA713
						280			



**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today